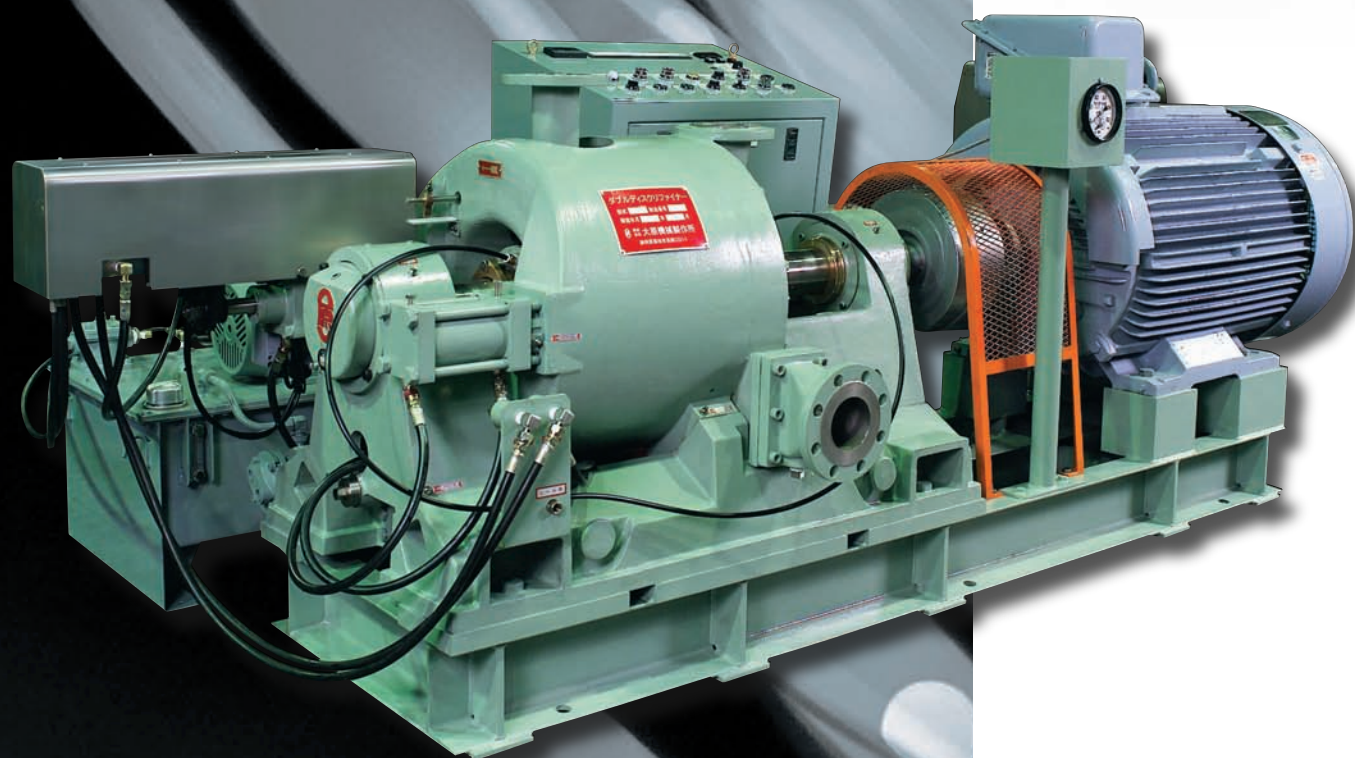


Double Disk Refiner



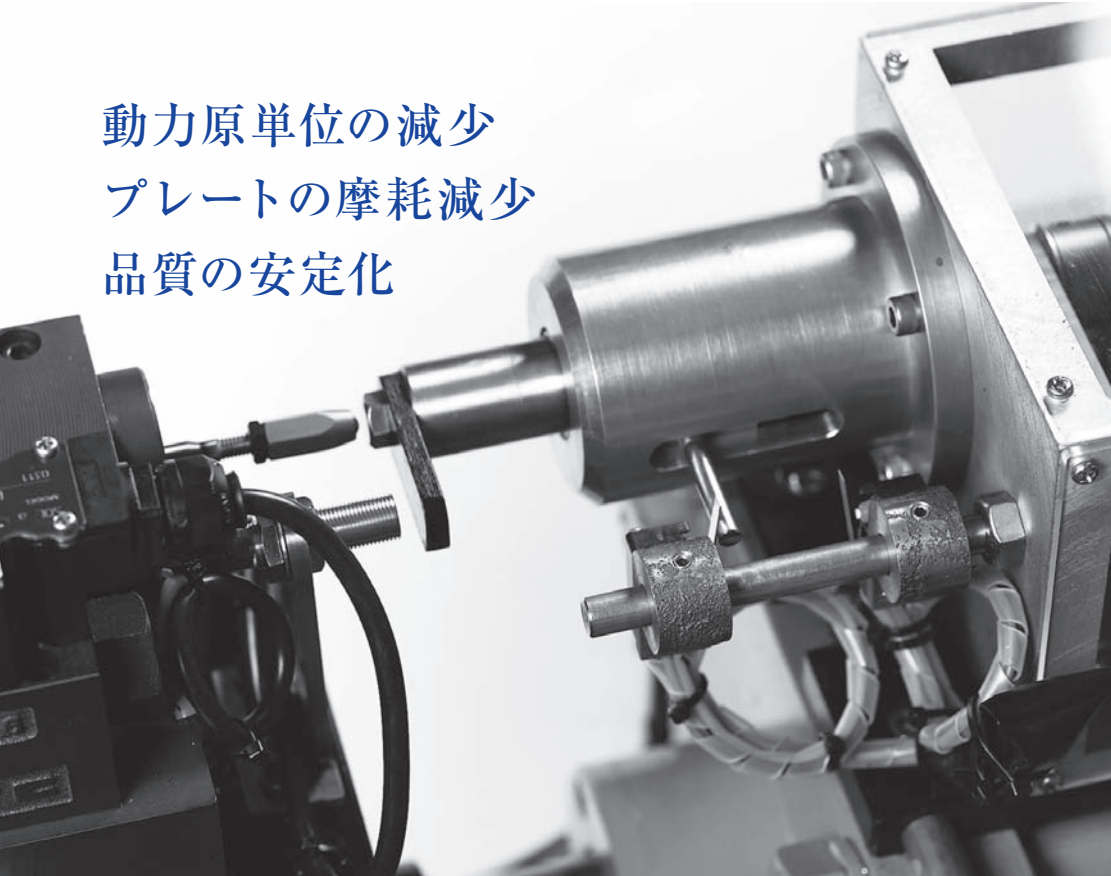
OHD-14型／OHD-20型／OHD-26型

ダブルディスクリファイナー

2つの叩解ゾーンで同型リファイナーの2倍以上の能力

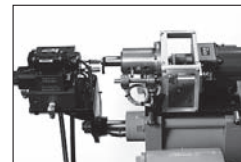
●油圧操作のためプレート刃間隙は自動的に追従し、理想的な叩解ができます。●高負荷運転に発生しやすいメタルタッチ及び異常摩耗が解消できます。●ランナーフローティング機能を守る、ローラーカップリングを使用しています。●刃物交換作業は容易に行うことができます。

動力原単位の減少 プレートの摩耗減少 品質の安定化



■メカサーボ

- 遠隔運転での加圧時のメタルタッチが防止できます。
- 低負荷運転において確実な負荷コントロールが可能となります。
- 高負荷運転に発生しやすい異常摩耗が解消できます。
- フリーネスターからの信号により安定したフリーネスコントロールが可能となります。



■操作盤

- 主電動機の運転、停止、操作圧力の増減、スターターの加圧・開放、種切れ警報、操作電源などのスイッチおよび主電動機電流計、操作圧力計を備えています。
- 標準型1台操作盤は油圧機構の一部の加圧開放切換弁、減圧弁、スロットル弁など内蔵しています。



■油圧ユニット

- 油圧ユニットは上記標準型操作盤用自立型油圧源でペーンポンプ、電動機、オイルクーラー、リリーフ弁、圧力計等が油圧タンク上にセットされたコンパクトな装置です。

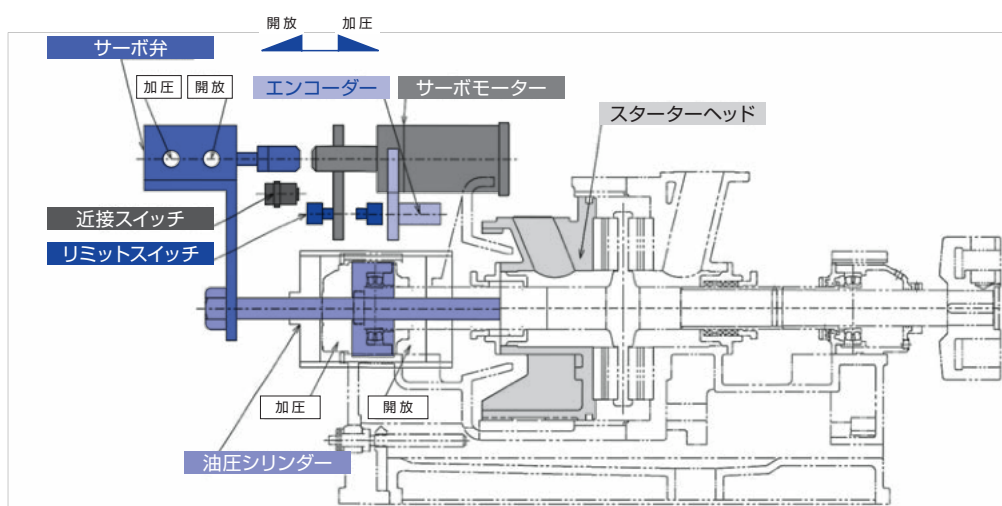
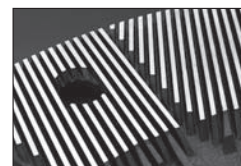


■リファイニングプレート

各種原料の叩解に適した豊富な刃型をご用意しております。

- 刃型の選定につきましては、下記条件をご連絡下さい。

1 原料種類 2 処理量 3 濃度
4 フリーネスドロップ



加圧指示により油圧シリンダーと、サーボ弁へオイルが送り込まれ、設定されたアンペア表示までサーボモーターが動き、エンコーダーにて設定させる。

加圧時の動きを近接スイッチで管理し、リミットスイッチで機械保護をする。

■能力

仕様	型式	OHD14-150 型	OHD20-250 型	OHD26-400 型
処理量 (T/D)		15~30	20~50	50~100
ディスク径 (mmφ)		354	506	658
濃度 (%)		3.0~5.5		
入口圧力 (kg/cm ²)		0.5~1.5		
出口圧力 (kg/cm ²)		入口圧 +1.0~1.5		
設備動力 (kW)		75~110	150~220	220~350
標準回転数 (50/60Hz)		4P/6P	6P/8P	8P/10P
本機 (kg)		1,000	1,500	3,000

株式会社 大原機械製作所

- 本社工場 〒426-0041 静岡県藤枝市高柳2321-1 TEL.054 (635) 3319 (代表) FAX.054 (635) 9324
- 第2工場 〒426-0041 静岡県藤枝市高柳2326-1 TEL.054 (635) 3379
- 第3工場 〒426-0041 静岡県藤枝市高柳2315-1 TEL.054 (635) 3424

